

Hexa



*Flight-cases / Caisses, Malles & Valises / Caisses & malles de transport et de rangement*

1200x500xH500

Malle rangement Classique  
HEXA noir



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence produit	FNH 1255 BLK
Poids net (kg)	36.50
Marque	RYTHMES & SONS (flight-cases)
Dimensions totales avec roulettes (mm)	1200 x 500 x H650
Dimensions intérieures (mm)	1170 x 470 x H485
Volume (litre)	266
Charge max.	Max. 300 kg
Matière	Contreplaqué de bouleau 9 mm
Finition	Relief Hexagonal Ultra-résistant
Couleur	Noir
Type d'ouverture	Couvercle dessus sur charnière
Stop couvercle	2
Type de fermoir	Grand fermoir encastré à papillon cadénassable avec guidage du mouvement d'ouverture/fermeture
Nombre de fermoir(s)	2
Type de poignée	Poignée(s) encastrée(s) à ressort avec double ressort de rappel
Nombre de poignée(s)	8
Couppelles d'empilage	Oui
Empilable	
Roulettes	4 roulettes pivotantes Ø100 dont 2 à frein sur platines

## MALLE DE TRANSPORT 1200X500X500 EN HEXA NOIR

Gamme Premium: Une caisse de transport ultra robuste et durable pour un transport sécurisé de votre matériel

Cette **malle polyvalente** 1200x500x500, conçue et fabriquée en **Alsace** par Rythmes & Sons, fait partie de la **gamme Premium**. Elle a été spécialement conçue pour les utilisations intenses.

Son **revêtement à relief hexagonal** assure une **protection optimale contre les rayures, les chocs et l'usure**, garantissant ainsi une **durabilité accrue** et une résistance adaptée aux environnements les plus contraignants. Elle est idéale pour le **transport et le stockage** d'équipements fragiles et lourds, elle combine robustesse et praticité.

Le fermoir encastré à papillon est conçu pour une **utilisation intensive** et permet une **ouverture/fermeture sécurisée** avec la possibilité d'ajouter un cadenas.

Les **poignées encastrées** à double ressort de rappel assurent un **retour automatique en position plate**, évitant tout risque d'accrocs et facilitant la manipulation.

Les **cuvettes d'empilage** sur le couvercle permettent un **empilage stable et sécurisé**, optimisant ainsi l'**espace de stockage** dans les camions, les entrepôts ou en backstage.

La **cuvette Tour Label A5** offre une **identification rapide et efficace** du contenu, un atout essentiel pour la logistique en tournée ou dans un environnement nécessitant une **gestion précise et rapide** du matériel. Le flight-case est également équipé de 4 roulettes Ø100, dont 2 avec frein, garantissant une **mobilité fluide**. Elles sont adaptées à différents types de sols (béton, le parquet, la moquette ou les surfaces irrégulières). Ces roulettes **non tachante** assurent un **déplacement sans effort**, même avec des charges lourdes. Le **silence de roulage** améliore le confort d'utilisation, notamment dans les environnements où le bruit doit être limité, comme les orchestres ou studios d'enregistrement.

En option, il est possible d'ajouter un capitonnage en mousse ou des cloisons amovibles, permettant un rangement adapté au matériel transporté.

Cette **malle haut de gamme** est la solution idéale pour les professionnels cherchant à allier **sécurité, durabilité et facilité de transport**.

Développé et fabriqué par Rythmes & Sons en France (67)