



Flight-cases / Flight-cases audio/sonorisation / Flight cases pour consoles de mixage

## Flight-case pour table de mixage SONY DMX-&NoBreak;R100



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence produit	FST SN DMXR100
Poids brut (kg)	70.00

#### FLIGHT CASE AVEC BAC ARRIÈRE POUR TABLE DE MIXAGE SONY DMX R100

Le flight-case est inversé : la console repose sur un socle mince et le couvercle, plus épais, vient coiffer l'ensemble. La table de mixage reste sur le socle à l'utilisation.

Un bac arrière avec couvercle sur charnière permet de laisser le câblage en place même pendant le transport.

#### Type de fabrication et équipement

- > Configuration type « Cloche »
- > Contreplaqué de bouleau filmé 9 mm BRUN
- > 6 grands fermoirs encastrés à papillon avec guidage du mouvement d'ouverture/fermeture
- > 10 poignées encastrées à ressort avec double ressort de rappel
- > 4 roulettes pivotantes Ø100 dont 2 à frein sur platines sur la tranche

#### Aménagements intérieur

- > Calage mousse
- > Bac arrière avec couvercle sur charnière

Ext. Dim. : 1280 x 1090 x H390 mm