



Flight-cases / Valises / Valises étanches & antichocs en composite

EXPLORER® 4820 Valise étanche 480x370xH205 int.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------|--------------|
| Référence produit | MVE 4820BE |
| Poids brut (kg) | 4.80 |
| Poids net (kg) | 4.64 |
| Marque | EXPLORER® |
| Dim. hors tout (mm) | 520x435xH230 |
| Dim. intérieures (mm) | 480x370xH205 |
| Volume (litre) | 35,5 |
| Étanchéité | Oui |

VALISE EN RÉSINE EXPLORER® 4820 SANS MOUSSE

Cette valise, extrêmement résistante et étanche, permet le rangement et le transport de petit matériel fragile.

Type de fabrication et équipement

- > Coques en résine épaisse
- > Fermetures en ABS
- > Joint d'étanchéité
- > Valve de dépressurisation
- > Température mini / maxi d'utilisation : -33°C / +90°C